

**SPECIAL SPARE PARTS**

**PRESENTACION INCAP**



## **SPECIAL SPARE PARTS**

---

Phone.(34) 93 656 18 17  
Fax: (34) 93 656 21 90  
sales@ssparts.net  
www.ssparts.net

**SPECIAL SPARE PARTS** reúne la experiencia acumulada de ofrecer servicios, soluciones y productos desde 1980 a empresas punteras de más de 20 países, en sectores tan diversos como automoción, óptica, embotellado, sanidad, electrónica y farmacéutico.

La satisfacción de nuestros clientes acredita la calidad, el servicio, la tecnología y el valor de nuestros productos.

SPECIAL SPARE PARTS se obliga a aplicar las últimas normativas y certificados de calidad y gestión para dar un servicio completo al cliente. Siendo el mayor respaldo a la excelencia en nuestro trabajo la relación duradera y productiva con las empresas nacionales e internacionales más exigentes, tales como Lear Corporation, Valeo, Alston, Kostal, Arbora & Ausonia, Hitachi, Siemens, Mercedes-benz o Seat, entre otros.

La aportación de SPECIAL SPARE PARTS a nuestros clientes se basa en un experimentado departamento de Ingeniería cuyos medios de última tecnología nos permite desarrollar nuestros propios proyectos de I+D, así como aportar mejoras en materiales, tratamientos térmicos, recubrimientos y acabados superficiales, perfeccionamiento o variaciones en el diseño y en procesos productivos. Estos avances permiten una simplificación de procesos, alargamiento de la vida útil de los recambios, una reducción de las horas dedicadas al mantenimiento de los equipos y la posibilidad de realizar cambios de maquinaria más rápidos.

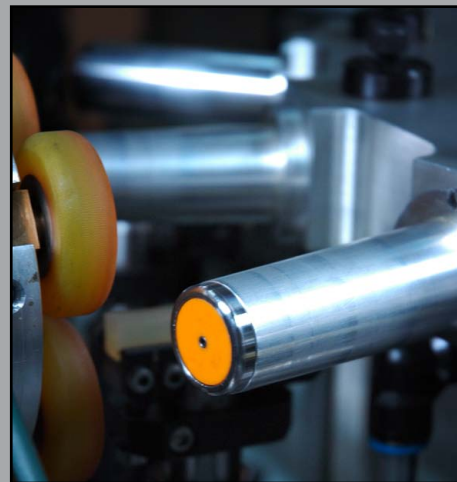
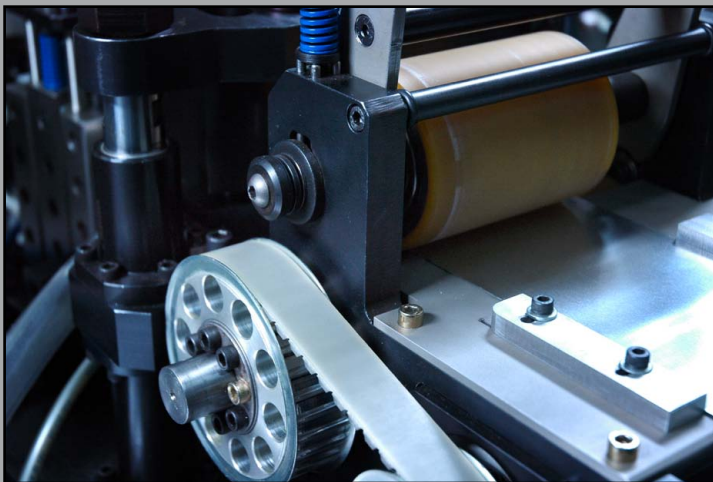
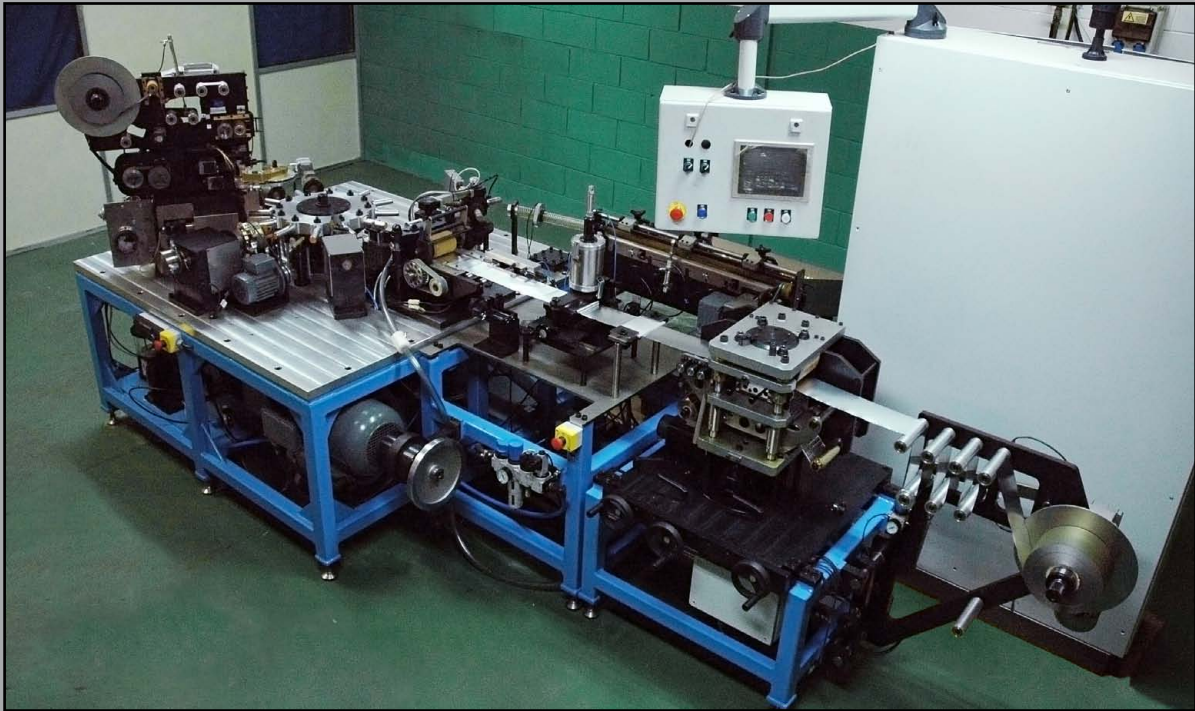
A lo largo de su dilatada trayectoria, SPECIAL SPARE PARTS ha trabajado con empresas del sector de la cápsula de embotellado como M.M.Canals o Facesa proporcionando recambios de maquinaria como conos, portaconos, rodillos o piezas especiales. Actualmente SPECIAL SPARE PARTS



## SPECIAL SPARE PARTS

Phone.(34) 93 656 18 17  
Fax: (34) 93 656 21 90  
sales@ssparts.net  
www.ssparts.net

ha desarrollado maquinaria específica propia para la realización de cápsulas para el embotellado del vino bajo la marca **INCAP**, la cual ha sido galardonada con un premio C.D.T.I. por su innovación tecnológica, proporcionando una herramienta práctica, sencilla y fiable para los fabricantes de cápsulas.





## SPECIAL SPARE PARTS

Phone.(34) 93 656 18 17  
Fax: (34) 93 656 21 90  
sales@ssparts.net  
www.ssparts.net

### PRODUCTOS

#### Incap 9000

- Complejo
- PVC

Máquina de alto rendimiento:

150-200 cápsulas/minuto

#### Incap 7200

- Complejo
- PVC
- Combi

Máquina de rendimiento medio:

120-140 cápsulas/minuto





## Características técnicas **Incap-9000 complejo**

Rendimiento según decoración de la cápsula y calidad de la película:

Complejo (ALU-PE-ALU)	150-200 unid./min.
Hot Stamping de disco cabeza	150-200 unid./min.
Hot stamping envolvente/falda	150-200 unid./min.

Dimensiones de la cápsula:

Cabeza – diámetro	24-36 mm
Base – diámetro máximo	43 mm
Longitud – altura	35-85 mm
Conicidad	1,5-4 grados

Especificaciones de la cápsula:

Envolvente/Falda:

Complejo (ALU-PE-ALU)	40-110µm
Hot stamping	Opcional
Cinta desgarrre	Opcional
Cinta desgarrre + Perforación	Opcional
Enrollado y conformado cabeza	De serie
Anillo distanciador para apilado	De serie

Disco cabeza:

Hot stamping	Opcional
Relieve + perforacion aireación	Opcional

\* Dimensiones especiales bajo pedido



## Características técnicas **Incap-9000 PVC**

Rendimiento según decoración de la cápsula y calidad de la película:

PVC	150-200 unid./min.
Hot Stamping de disco cabeza	150-200 unid./min.
Hot stamping envolvente/falda	150-200 unid./min.

Dimensiones de la cápsula:

Cabeza – diámetro	24-36 mm
Base – diámetro máximo	43 mm
Longitud – altura	35-85 mm
Conicidad	1,5-4 grados

Especificaciones de la cápsula:

Envolvente/Falda:

PVC	75µm
Hot stamping	Opcional
Cinta desgarrre	Opcional
Cinta desgarrre + Perforación	Opcional
Contracción con aire caliente	De serie
Enrollado	De serie

Disco cabeza:

Hot stamping	Opcional
Relieve + perforacion aireación	Opcional

\* Dimensiones especiales bajo pedido



## Características técnicas **Incap-7200 Complejo**

Rendimiento según decoración de la cápsula y calidad de la película:

Complejo (ALU-PE-ALU)	120-140 unid./min.
Hot Stamping de disco cabeza	120-140 unid./min.
Hot stamping envolvente/falda	120-140 unid./min.

Dimensiones de la cápsula:

Cabeza – diámetro	24-36 mm
Base – diámetro máximo	43 mm
Longitud – altura	35-85 mm
Conicidad	1,5-4 grados

Especificaciones de la cápsula:

Envolvente/Falda:

Complejo (ALU-PE-ALU)	40-110µm
Hot stamping	Opcional
Cinta desgarrre	Opcional
Cinta desgarrre + Perforación	Opcional
Enrollado y conformado cabeza	De serie
Anillo distanciador para apilado	De serie

Disco cabeza:

Hot stamping	Opcional
Relieve + perforacion aireación	Opcional

\* Dimensiones especiales bajo pedido



## Características técnicas **Incap-7200 PVC**

Rendimiento según decoración de la cápsula y calidad de la película:

PVC	120-140 unid./min.
Hot Stamping de disco cabeza	120-140 unid./min.
Hot stamping envolvente/falda	120-140 unid./min.

Dimensiones de la cápsula:

Cabeza – diámetro	24-36 mm
Base – diámetro máximo	43 mm
Longitud – altura	35-85 mm
Conicidad	1,5-4 grados

Especificaciones de la cápsula:

Envolvente/Falda:

PVC	75µm
Hot stamping	Opcional
Cinta desgarrre	Opcional
Cinta desgarrre + Perforación	Opcional
Contracción con aire caliente	De serie
Enrollado	De serie

Disco cabeza:

Hot stamping	Opcional
Relieve + perforacion aireación	Opcional

\* Dimensiones especiales bajo pedido





## Características técnicas **Incap-7200 COMBI**

Rendimiento según decoración de la cápsula y calidad de la película:

Complejo (ALU-PE-ALU)	120-140 unid./min.
PVC	120-140 unid./min.
Hot Stamping de disco cabeza	120-140 unid./min.
Hot stamping envoltente/falda	120-140 unid./min.

Dimensiones de la cápsula:

Cabeza – diámetro	24-36 mm
Base – diámetro máximo	43 mm
Longitud – altura	35-85 mm
Conicidad	1,5-4 grados

Especificaciones de la cápsula:

Envoltente/Falda:

Complejo (ALU-PE-ALU)	40-110µm
PVC	75µm
Hot stamping	Opcional
Cinta desgarrre	Opcional
Cinta desgarrre + Perforación	Opcional
Enrollado y conformado cabeza	De serie
Anillo distanciador para apilado	De serie
Contracción con aire caliente	De serie

Disco cabeza:

Hot stamping	Opcional
Relieve + perforacion aireación	Opcional

\* Dimensiones especiales bajo pedido



## Funcionamiento

- Desbobinado de material.
- Impresión de la falda.
- Encolado del material.
- Cinta de desgarre.
- Avance de la lámina envolvente hasta la estación de corte.
- Transporte del material seccionado hasta la estación de enrollado.
- El rodillo envuelve la lámina libre de pliegues alrededor del cono.
- Solapado de la lámina mediante adhesivo.
- Secado del adhesivo.
- Rulinado/retractilado cabeza falda.
- Colocación del disco de cabeza.
- Soldado de la cabeza.
- Expulsión por aire de las cápsulas acabadas.
- Realización de anillo de apilado.
- Acumulación de las cápsulas en formación lineal para su envasado.



## **SPECIAL SPARE PARTS**

---

Phone.(34) 93 656 18 17  
Fax: (34) 93 656 21 90  
sales@ssparts.net  
www.ssparts.net

### Detalles de contacto:

#### **Director General:**

Juan Sánchez  
Phone: +34 93 656 18 17  
Mobile: +34 600 530 314  
sales@ssparts.net

#### **Director Ingeniería:**

Mario Sánchez  
Phone : +34 93 656 18 17  
ingenieria@ssparts.net



**SPECIAL SPARE PARTS, S.L**  
Dirección de facturación:  
c/ Bari, nº 57 – Edificio TIC XXI  
50197-Zaragoza  
Spain

**SPECIAL SPARE PARTS, S.L.**  
**Sucursal:**

Apdo. correos nº 34  
c/ Barcelona, 161 2ª Planta  
08620-Sant Vicenç dels Horts  
( Barcelona) Spain

Phone.(34) 93 656 18 17  
Fax: (34) 93 656 21 90  
sales@ssparts.net  
www.ssparts.net